



KÖSTER Reparaturmörtel NC

Instrukcja techniczna C 535 025

Data: 2019-07-19

Wzmocniona włóknami zaprawa naprawcza i wyrównawcza o dużej odporności chemicznej i mechanicznej

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 18 C 535 Reparaturmörtel NC EN 1504-3:2005 Materiał do konstrukcyjnych i nie konstrukcyjnych napraw betonu Ręczne nakładanie zaprawy naprawczej (3.1) EN 1504-3: ZA. 1a
Wytrzymałość na ściskanie Zawartość chlorków Przyczepność Ograniczony skurcz/pęcznienie Odporność na karbonatyzację Moduł elastyczności Reakcja na ogień	MW ≥ 30 MPa (Klasa R1) $\leq 0,05$ % 1,5 MPa NPD NPD NPD Klasa E

Czas na wykorzystanie zaprawy (+ 20°C)
 Temperatura stosowania

ok. 25 minut
 powyżej + 5°C

Zastosowanie

Zaprawa naprawcza KÖSTER Reparaturmörtel NC może być stosowana do naprawy i reprofiliacji podłoży betonowych, wypełniania ubytków oraz do wyrównywania powierzchni betonu. Materiał jest przeznaczony w szczególności jako zaprawa naprawcza do naprawy elementów konstrukcyjnych narażonych na działanie środowisk agresywnych chemicznie oraz obciążanych mechanicznie, np. na obiektach przemysłowych, rolniczych, gospodarki wodno-ściekowej, kominach przemysłowych w warunkach przepływu gazów agresywnych.

Podłoże

Podłoże betonowe musi być mocne, czyste, chłonne, powierzchnia betonu powinna być szorstka, o otwartych porach. Podłoże betonowe powinno być oczyszczone z kurzu, pyłu, mleczka cementowego, zaolejeri i zatłuszczeń oraz innych zanieczyszczeń. Skorodowany beton należy usunąć, aż do uzyskania nośnego podłoża. Podłoże betonowe powinno być przygotowane przez piaskowanie, hydropiaskowanie lub mycie wodą pod wysokim ciśnieniem. Średnia wytrzymałość betonu na odrywanie badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa; wartość pojedynczego pomiaru nie powinna być mniejsza od 1,0 MPa. Przed nałożeniem zaprawy podłoże betonowe należy zwilżyć do stanu matowo-wilgotnego (tzn. powierzchnia betonu powinna być równomiernie ciemna, matowa, bez połysku i stojącej wody). Silnie chłonne i zasolone podłoża należy zagruntować preparatem KÖSTER Polysil TG 500.

Mieszanie

Worek 25 kg suchej zaprawy KÖSTER Reparaturmörtel NC dokładnie wymieszać z 4,2 l wody. Do czystego wiadra należy wlać ¼ wymaganej ilości wody, następnie dodawać suchą zaprawę porcjami ciągle mieszając. Do mieszania stosować mieszadło wolnoobrotowe. Ciągłe mieszając dodawać pozostałą ilość wody, aż do uzyskania odpowiedniej konsystencji (jednolitej, bez grudek). Minimalny czas mieszania 3 minuty. Przy nakładaniu zaprawy KÖSTER Reparaturmörtel NC przy maksymalnej grubości warstwy 5 cm, należy wykonać mostek szczepny z zaprawy KÖSTER Reparaturmörtel NC z dodatkiem do wody zarobowej 5% emulsji KÖSTER SB Haftemulsion.

Sposób wykonania

Worek 25 kg suchej zaprawy KÖSTER Reparaturmörtel NC dokładnie wymieszać z 4,2 l wody. Do czystego wiadra należy wlać ¼ wymaganej ilości wody, następnie dodawać suchą zaprawę porcjami ciągle mieszając. Do mieszania stosować mieszadło wolnoobrotowe. Ciągłe mieszając dodawać pozostałą ilość wody, aż do uzyskania odpowiedniej konsystencji (jednolitej, bez grudek). Minimalny czas mieszania 3 minuty. Przy nakładaniu zaprawy KÖSTER Reparaturmörtel NC przy maksymalnej grubości warstwy 5 cm, należy wykonać mostek szczepny z zaprawy KÖSTER Reparaturmörtel NC z dodatkiem do wody zarobowej 5% emulsji KÖSTER SB Haftemulsion.

Właściwości

KÖSTER Reparaturmörtel NC jest zaprawą naprawczą o bardzo wysokiej przyczepności zarówno do starych jak i do nowych mineralnych podłoży. Zaprawa KÖSTER Reparaturmörtel NC jest wzmocniana włóknami z tworzyw sztucznych, produkowana jest na bazie cementu o podwyższonej odporności na siarczany, posiada wysoką odporność chemiczną i mechaniczną oraz wysoką wytrzymałość na ściskanie. Produkt znakomicie nadaje się do przygotowania podłoża pod powłoki antykorozyjne z zaprawy KÖSTER PSM lub KÖSTER Silikatmörtel na obiektach takich jak kominy przemysłowe, obiekty oczyszczalni ścieków, obiekty przemysłowe narażone na obciążenie agresywnymi substancjami chemicznymi o niskim pH.

Dane techniczne

Gęstość zaprawy	ok. 1,90 kg/dm ³
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach	> 35 N/mm ²
po 28 dniach	> 45 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 7 dniach	> 3,5 N/mm ²
po 28 dniach	> 4,5 N/mm ²
Moduł elastyczności	> 15.000 N / mm ²
Skurcz	< 0,5 mm/m
Maksymalna grubość warstwy (jako tynk)	4 cm
Nakładanie kolejnych warstw (+ 20°C)	po ok. 24 godz.

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖSTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

